

## Propustek v hrázi Lhota nad Moravou - zhotovení česlí

Provoz Olomouc vznesl požadavek na vhodné zabezpečení vtokového objektu hrázového propustku. Při zvýšených průtocích a zaplavení okolního lesa je k propustku naplavováno dřevo a dochází tak k ucpání prostoru mezi betonovými křídly před šoupátkem. Za tohoto stavu je velmi problematické naplaveniny odstraňovat. Proto bylo rozhodnuto opatřit propustek vhodnými česlemi, které zabrání naplaveninám dostávat se k uzávěru.

Na místě byla provedena obhlídka a s vedoucím provozu prokonzultována možná varianta česlí, jejich osazení, velikost a vhodný materiál pro výrobu. Česle budou ukotveny k bočním betonovým křídům a bude možno je překloupat nahoru pro případnou potřebu vyčištění prostoru před uzávěrem.

Zajištěn byl hutní materiál na výrobu česlí a jeho dovoz, dále spojovací materiál a barva. Následně bylo provedeno nakrácení materiálu a vyvrtání otvorů pro příčné vzpěry.



*Kompletace česlí v dílně závodu. Podélné ocelové pásy byly přivařeny k jednotlivým příčným vzpěrám*



*Na dokončený rám česlí byl přivařen příčnick z kruhové oceli, který bude zároveň sloužit jako pant pro odklápění kompletního rámu v případě potřeby čištění prostoru pod česlemi.*



*Kompletní ocelová konstrukce byla opatřena dvěma vrstvami vrchního laku. Použitá barva se nanáší bez nutného použití podkladového základového nátěru*

Po zaschnutí laku bylo technologické zařízení připraveno pro konečnou montáž na místo použití. Na rám česlí byly osazeny panty, které se ukotvily k betonovým křídům propustku.





*Po ukotvení česlí a po dotažení šroubových spojů se provedlo opatření proti jednoduché demontáži zařízení.*

